



Wspólnie wprowadzamy innowacje



TWORZYMYS NARZĘDZIA,
KTÓRYCH POTRZEBUJESZ



Unikalne narzędzia do każdego rozwiązania

Klienci Lindström są innowatorami, przekraczają granice, opracowują nowe technologie i tworzą nowe gałęzie przemysłu. Kiedy stają przed potrzebą przygotowania prototypów, wstawiania lub wyciągania unikalnych komponentów lub cięcia wyjątkowo twardego drutu, zwracają się do nas i proszą o Specjalnie Zaprojektowane Narzędzia.

Lindström opracował narzędzia używane do specjalistycznych zastosowań przez największych producentów sprzętu medycznego oraz start-up'ów rozwijających nowe technologie.

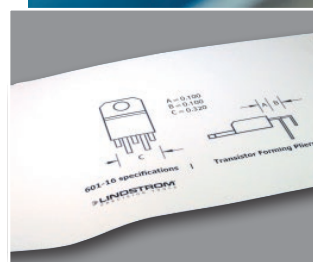
Każdemu projektowi poświęcamy tyle samo uwagi, aby stworzyć narzędzie, które będzie odpowiednie do danego zadania.

Aby ułatwić ten proces, Lindström nie wprowadza minimalnej ilości narzędzi koniecznych do realizacji zamówienia. Bezpośrednia współpraca naszych projektantów narzędzi oraz przedstawiciela klienta z inżynierami produkcji gwarantuje ostateczny sukces.

Dołącz do nas na www.lindstromtools.com Wejdź w zakładkę Customize, aby wspólnie z nami opracować swój produkt. Możesz również skontaktować się z jednym z naszych autoryzowanych dystrybutorów na całym świecie lub przedstawicielami Lindström w celu omówienia Twoich specjalnych wymagań dotyczących narzędzi.

Proces Projektowania Lindström

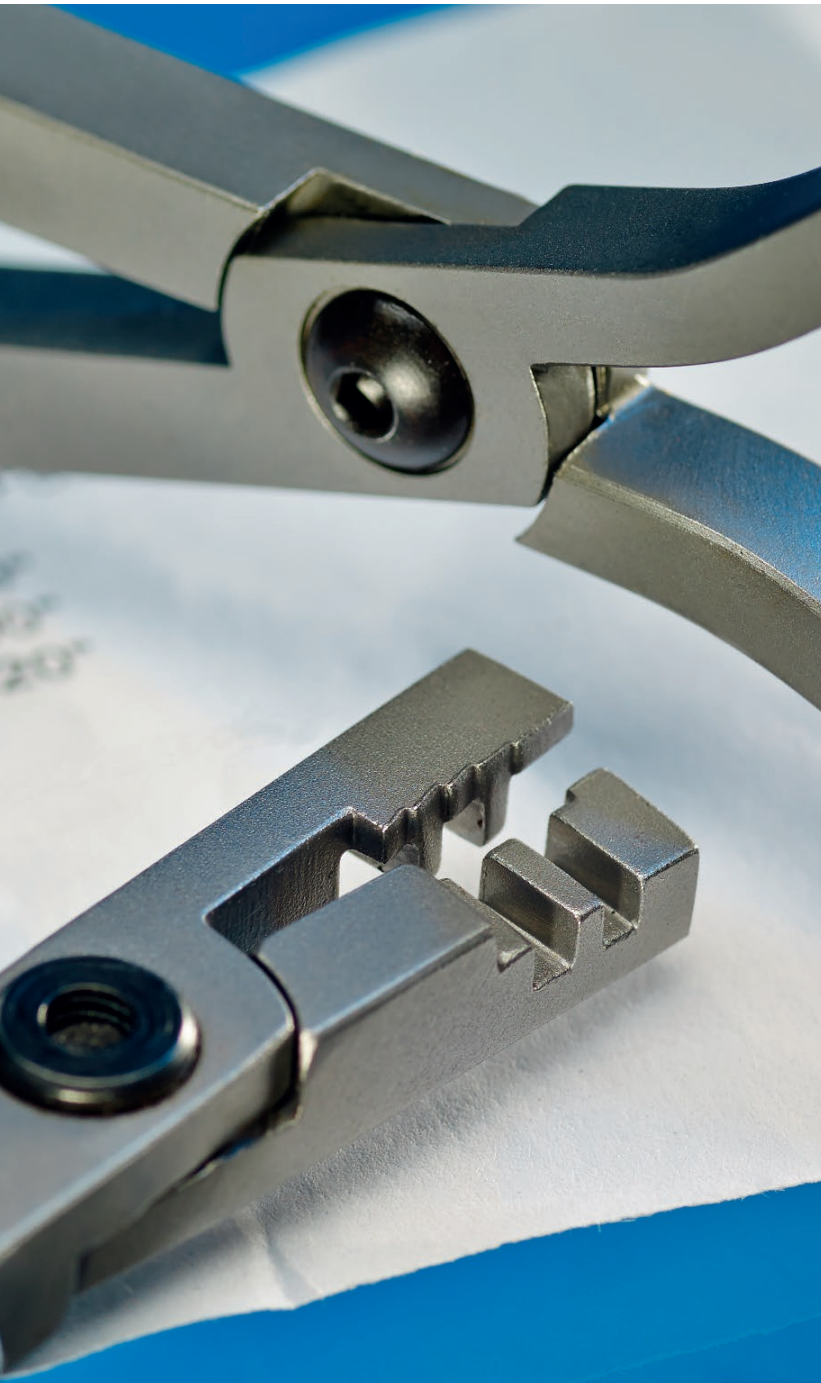
Pracownicy Lindström mogą zaprojektować narzędzia do specjalnych zastosowań pracując z komponentami „przed” i „po”, rysunkami technicznymi lub prototypami. Budujemy nawet narzędzia narysowane na odwrocie serwetki. To naprawdę proste!



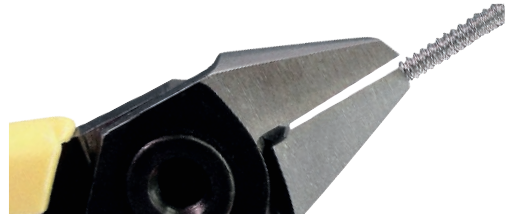
Klient przedstawia pomysł na specjalnie zaprojektowane narzędzie do tranzystorów.



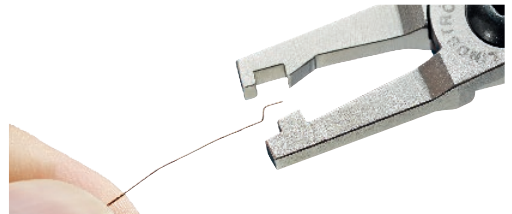
Każdy projekt zaczyna się od pustego narzędzia.



Zaprezentowane narzędzia są małą próbką z ponad 1 500 różnych wzorów, które do tej pory wyprodukowaliśmy. Zaprojektowane narzędzia mogą mieć kilka typów rękojeści.



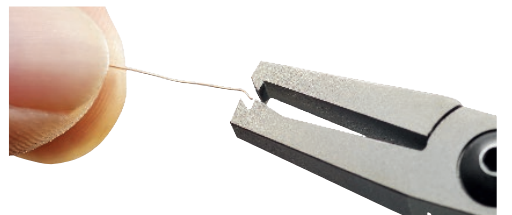
8154PSP precyzyjnie przycina cewniki.



Szczypce do zginania i cięcia 331A-31 tworzą precyzyjne, dwukątne gięcia i cięcia za każdym razem o tej samej długości.



Szczypce formujące RX 601 pozostawiają STAND-OFF w przewodach i na przewodach LED.



Narzędzia 202A do cięcia i zaciskania - pozostawiają zgięty przewód, który zaciska się na płytce PCB.



Obcinaki końcówek 7292MI micro-mini służą do obcinania przewodu uziemiającego wewnątrz mini złącza.



Projektant narzędzi Lindström kształtuje narzędzie zgodnie ze specyfikacją klienta.



Szczypce RX 601-16 do formowania tranzystorów gotowe do wysyłki!

Opracuj swój Spersonalizowany Precyzyjny Ucinak

WWW.LINDSTROMTOOLS.COM

Formularz zapytania o narzędzie (the tool request form) pozwala dostosować produkt do Twoich potrzeb online. W kilku krokach możesz wysłać nam swoje zapytanie, a nasi przedstawiciele i zespół inżynierów skontaktują się z Tobą w celu omówienia szczegółów.

Lindström Customized Tool Request Form

Application Details

Market Segment *

Material to Cut/Hold/Bend/Form

Tools Specifications

Your Personal Information

Submit

NARZĘDZIA DO WKŁADANIA/WYCIĄGANIA UKŁADÓW SCALONYCH UCINAKI IC

NARZĘDZIA DO WKŁADANIA/WYCIĄGANIA UKŁADÓW SCALONYCH

7992

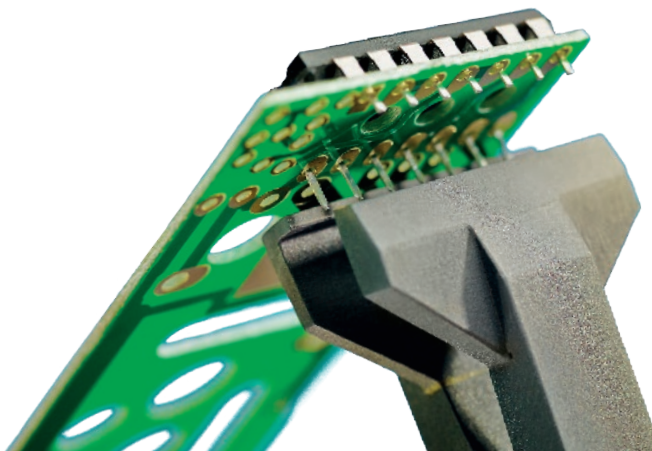
- Narzędzia z grupy 7990-7993 mogą być używane do układów scalonych (IC) lub DIP od 4 pinów do 64 pinów
- Aby złożyć zamówienie, należy podać całkowitą liczbę pinów w układzie scalonym lub DIP, długość i szerokość obudowy
- Długość narzędzia: 4,5 cala / 114,3 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii 80



UCINAKI IC

RX 501

- Ucinaki IC mogą być produkowane do cięcia do 10 pinów jednocześnie
- Długość STAND-OFF wynosi zazwyczaj o .040" (1 mm), ale może się różnić w zależności od specyfikacji
- Aby złożyć zamówienie, należy podać całkowitą liczbę pinów na układzie scalonym oraz długość STAND-OFF. Przykład: dla 14-pinowego układu scalonego należy zamówić część 501-14.
- Długość narzędzia: 6 cali / 152,4 mm
- Narzędzie może być wykonane z uchwytami serii RX, 80 lub HS, według specyfikacji użytkownika końcowego



NARZĘDZIE DO ŁĄCZENIA KABLI KONCENTRYCZNYCH

801C

- Redukuje możliwość uszkodzenia gwintu złącza
- Długość narzędzia: 6 cali / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z pianki bezpiecznej ESD

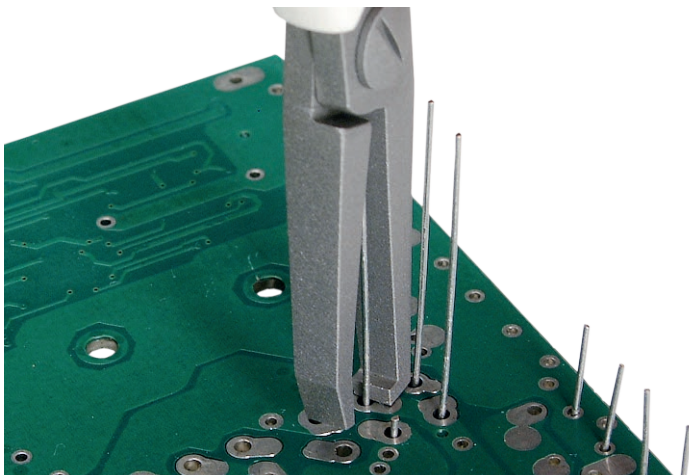


UCINAKI CZOŁOWE DO KOŃCÓWEK STOJĄCYCH

UCINAKI CZOŁOWE .075"

111A

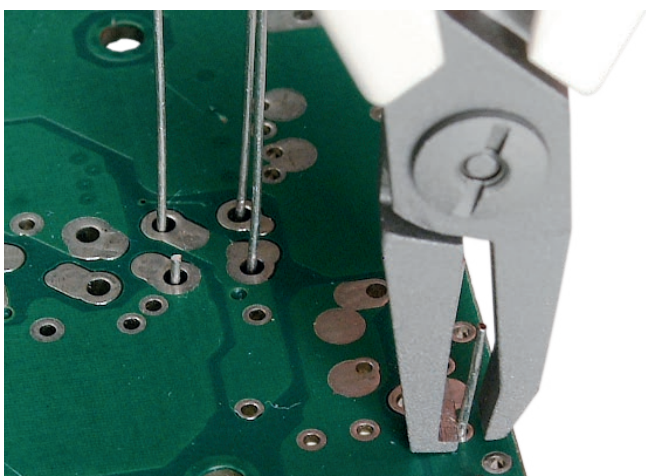
- Maksymalna długość nieobciętego przewodu: 1.000" / 25,4 mm
- Przycina przewody do wymaganej długości
- Standardowa długość to .075" (1,9 mm), ale może się różnić w zależności od specyfikacji
- Obcinak może być używany na przewodach miedzianych 16 AWG (1.295 mm), przycina także szpilki do owijania drutu
- Aby zamówić długość inną niż .075" STAND-OFF, należy podać długość (Przykład: dla .065" STAND-OFF, zamów część 111A-065)
- Długość narzędzia: 6 cali / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



UCINAKI CZOŁOWE .040"

RX112A

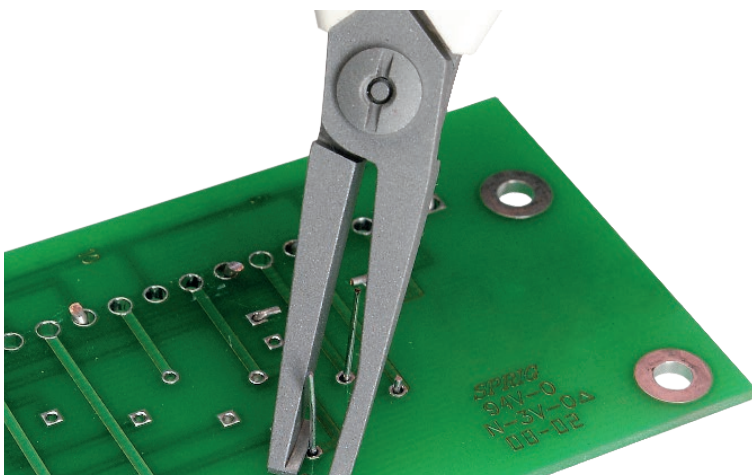
- Długość nieobciętego przewodu: .75" / 19 mm
- Antywstrząsowy obcinak do przewodów miedzianych 20 AWG (.813 mm) lub mniejszych.
- STAND-OFF wynosi .040" (1 mm), chyba że określono inaczej
- Aby zamówić inny niż .040" STAND-OFF, należy podać długość (Przykład: dla .030" STAND-OFF, należy zamówić część 112A-030)
- Długość narzędzia: 4,5 cala / 114,3 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



UCINAKI UKOŚNE .045"

121A

- Podobne do 111A, typ heavy duty, z kątem 45°, aby umożliwić prześwit dla dłuższych przewodów
- STAND-OFF wynosi .045" (1,14 mm), chyba że określono inaczej
- Aby zamówić inny niż .045" STAND-OFF, należy podać długość (Przykład: dla .035" STAND-OFF, należy zamówić część 121A-035)
- Długość narzędzia: 6 cali / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme
- Narzędzie może być wykonane z uchwytami serii RX, 80 lub HS, zgodnie ze specyfikacją użytkownika końcowego

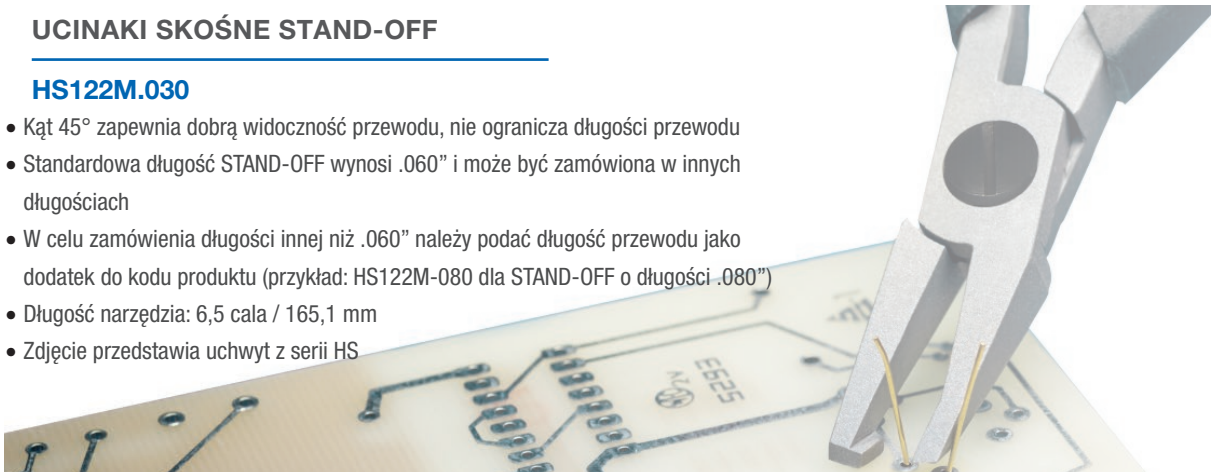


UCINAKI SKOŚNE

UCINAKI SKOŚNE STAND-OFF

HS122M.030

- Kąt 45° zapewnia dobrą widoczność przewodu, nie ogranicza długości przewodu
- Standardowa długość STAND-OFF wynosi .060" i może być zamówiona w innych długościach
- W celu zamówienia długości innej niż .060" należy podać długość przewodu jako dodatek do kodu produktu (przykład: HS122M-080 dla STAND-OFF o długości .080")
- Długość narzędzia: 6,5 cala / 165,1 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii HS

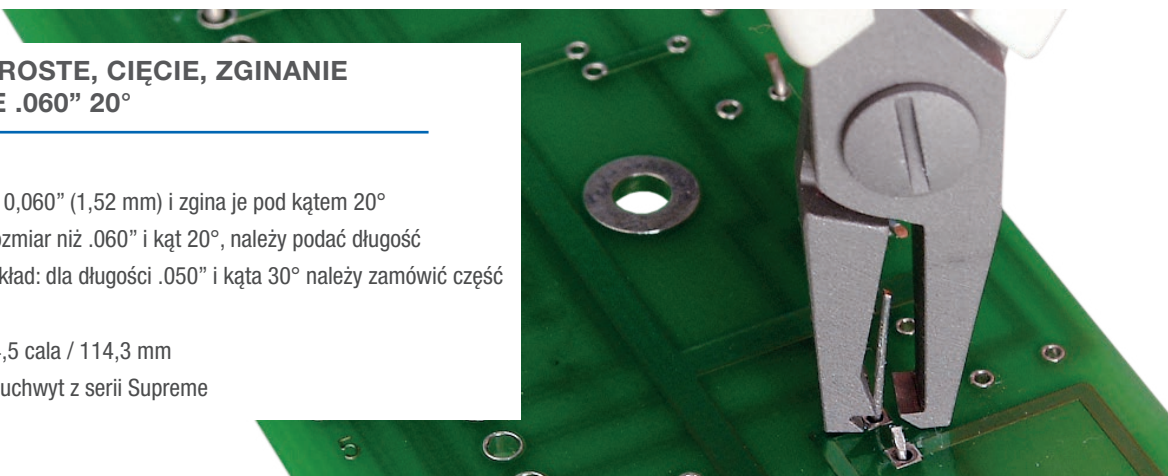


CIĘCIE I ZGINANIE

SZCZYPCE PROSTE, CIĘCIE, ZGINANIE I ZACISKANIE .060" 20°

202A

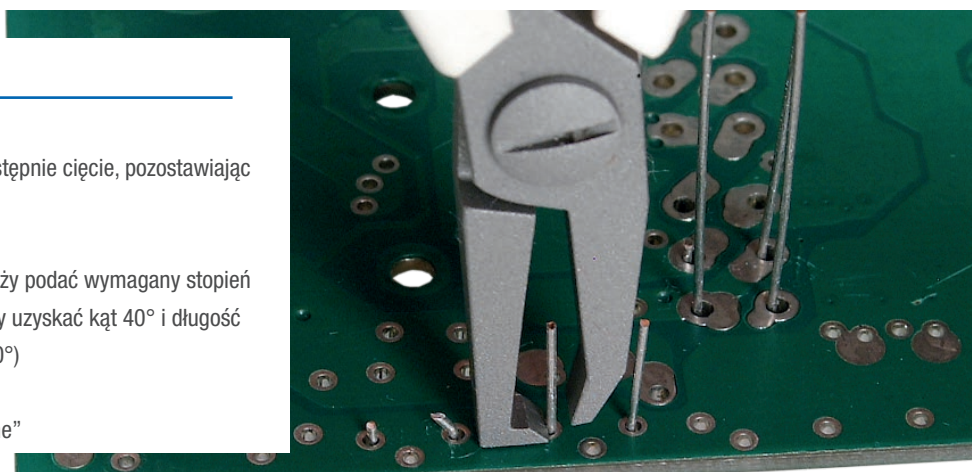
- Obcina przewody do 0,060" (1,52 mm) i zgina je pod kątem 20°
- Aby zamówić inny rozmiar niż .060" i kąt 20°, należy podać długość przewodu i kąt (Przykład: dla długości .050" i kąta 30° należy zamówić część 202A-050 30°)"
- Długość narzędzia: 4,5 cala / 114,3 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



CIĘCIE I ZGINANIE .060" 45°

204B

- Zginanie przewodów pod kątem 45°, a następnie cięcie, pozostawiając 0,060" (1,52 mm)
- Dostępne są inne kąty i długości
- Aby zamówić inny kąt niż 45° i .060", należy podać wymagany stopień wygięcia i długość przewodu (Przykład: aby uzyskać kąt 40° i długość .050", należy zamówić część 204B-050 40°)
- Długość narzędzia: 4,5 cala / 114,3 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme"

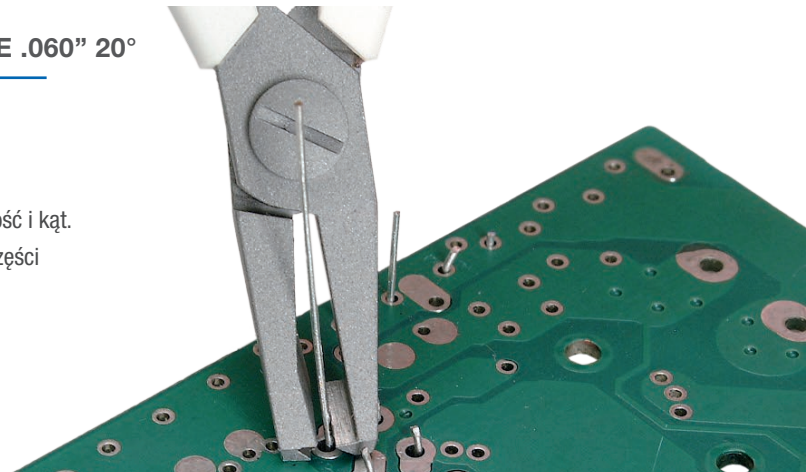


CIĘCIE I ZGINANIE

UKOŚNE CIĘCIE, ZGINANIE I ZACISKANIE .060" 20°

212A

- Podobny do 202A z ukośnym cięciem, które zapewnia lepszą widoczność i umożliwia stosowanie dłuższych przewodów
- Aby zamówić produkt inny niż .060" i 20°, należy podać długość i kąt. (Przykład: dla długości .055" i kąta 35° należy zamówić nr części 212A-055 35°)
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme

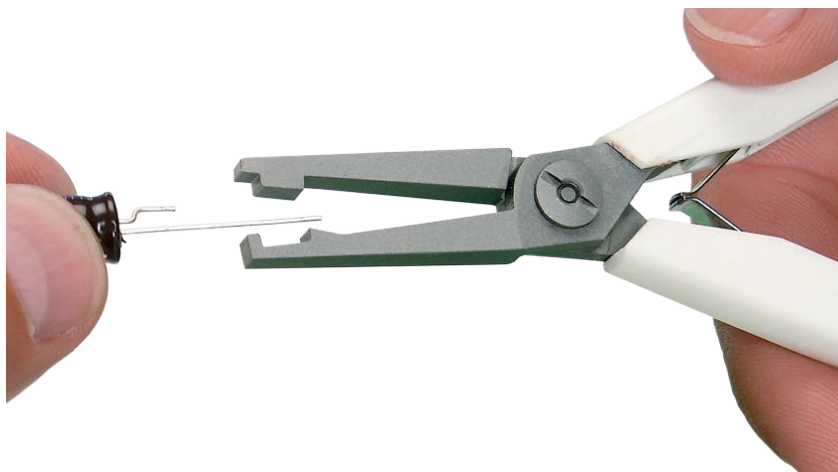


CIĘCIE I FORMOWANIE

CIĘCIE I FORMOWANIE - DO 16 AWG

331A

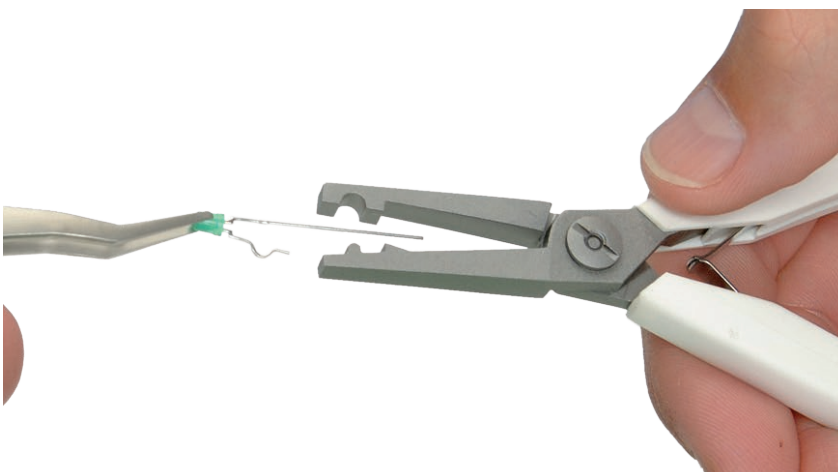
- Obcina przewody i formuje druty z litej miedzi o średnicy aż do 16 AWG (1.295 mm)
- Aby zamówić, należy dostarczyć komponent lub wstępny rysunek wskazujący długość wyprowadzeń, promienie, średnice i miejsca zgięć
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



CIĘCIE I FORMOWANIE - DO 16 AWG

341A

- Obcina przewody na długość i tworzy strefy odprężenia dla przewodów komponentów do 16 AWG (1,9 mm) z litej miedzi
- Do zamówienia należy dostarczyć wstępny rysunek wskazujący długość przewodu, promień, średnicę i miejsce zgięcia
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme

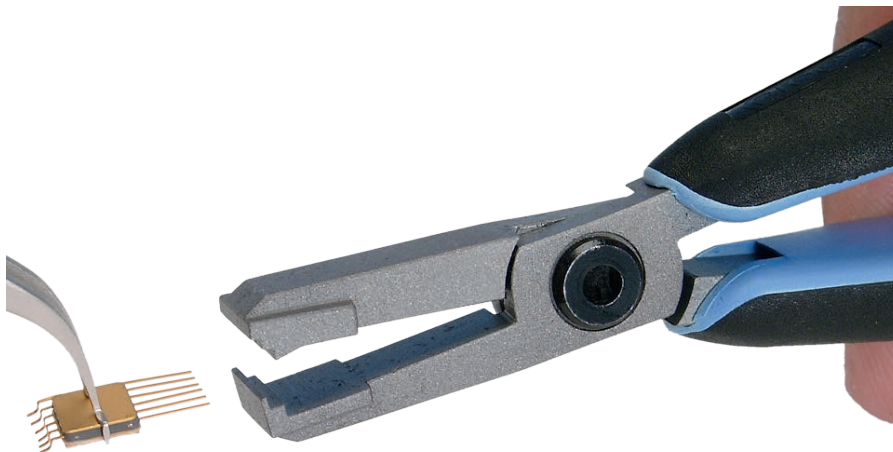


NARZĘDZIA DO FORMOWANIA

SZCZYPCE PŁASKIE DO FORMOWANIA

304D

- Wycinanie i formowanie płaskich powierzchni wieloprzewodowych
- Przy zamówieniu należy podać długość elementu korpusu do zagięcia, kąt zagięcia i długość końcówki
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii RX



SZCZYPCE DO FORMOWANIA - PRZEWODY DO 16 AWG

601A

- Formuje przewody do 16 AWG (1,9 mm) z litej miedzi
- Do zamówienia należy podać długość przewodu (minimalną/ maksymalną) od korpusu komponentu do płytki P.C. oraz średnicę przewodu do płytki P.C. i średnicę przewodu
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



45° SZCZYPCE DO FORMOWANIA - NIEOGRANICZONA DŁUGOŚĆ

614A

- Formuje przewody w zastosowaniach wymagających dużej gęstości upakowania płyt
- Umożliwia formowanie przewodów dowolnej długości przy zachowaniu wysokiej widoczności
- Aby złożyć zamówienie, należy podać długość przewodu wyprowadzeń (minimalną/maksymalną) od korpusu elementu do płytki P.C. i średnicę przewodu
- Długość narzędzia: 6 cali. / 152,4 mm
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme

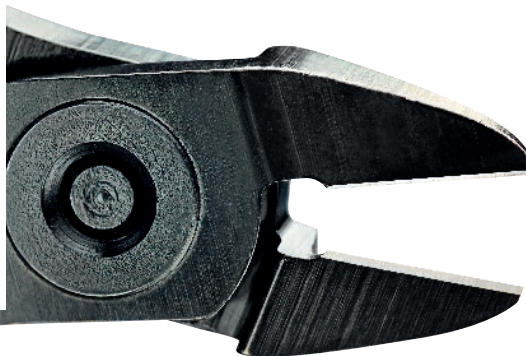


UCINAKI DO CIĘCIA TWARDEGO DRUTU

UCINAK

RX 8140PS

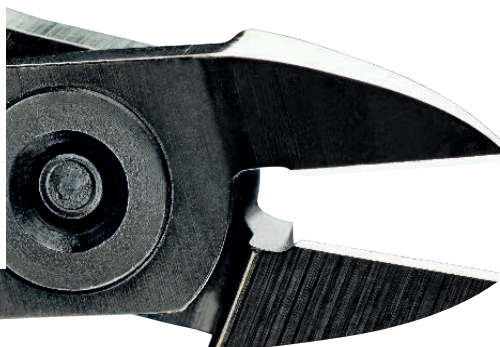
- Przeznaczone do cięcia twardego drutu
- Produkcja urządzeń medycznych, rozruszników serca, cewki, stenty, cewniki
- Najnowocześniejsza technologia PS dostępna w wielu różnych modelach i rozmiarach 8130-8160
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii RX



UCINAK

RX 8140PSF

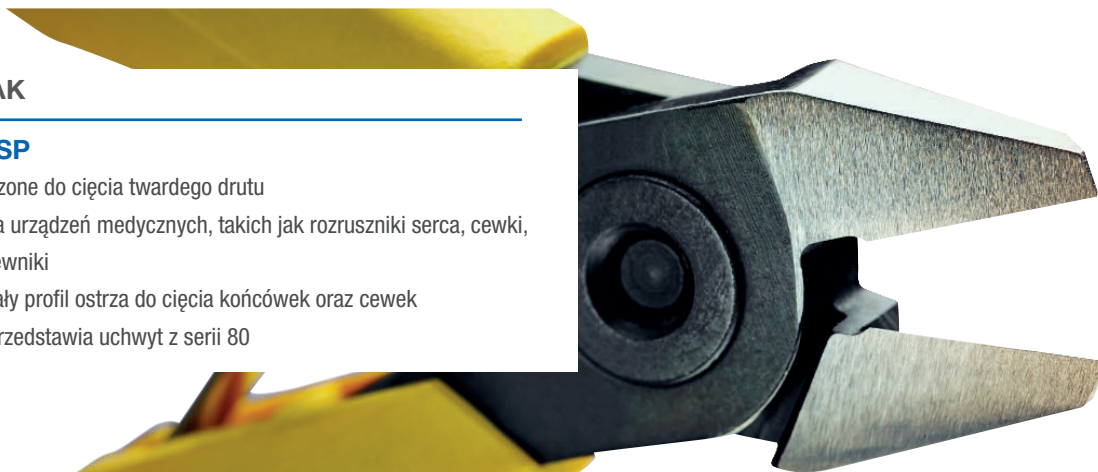
- Przeznaczone do cięcia twardego drutu
- Produkcja urządzeń medycznych, takich jak rozruszniki serca, cewki, stenty, cewniki
- Najnowocześniejsza technologia PSF dostępna w wielu różnych modelach i rozmiarach 8130-8160
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii RX



UCINAK

8154PSP

- Przeznaczone do cięcia twardego drutu
- Produkcja urządzeń medycznych, takich jak rozruszniki serca, cewki, stenty, cewniki
- Wytrzymały profil ostrza do cięcia końcówek oraz cewek
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii 80



UCINAKI DO CIĘCIA TWARDEGO DRUTU

UCINAK

8160PS

- Przeznaczone do cięcia twardego drutu
- Produkcja urządzeń medycznych, takich jak rozruszniki serca, cewki, stenty, cewniki
- Najnowocześniejsza technologia PS dostępna w wielu różnych modelach i rozmiarach 8130-8160
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii 80



UCINAKI DO KOŃCÓWEK

UCINAK DO KOŃCÓWEK MIKRO-MINI

7292MI

- Specjalnie skonstruowany mini ucinak do końcówek
- Do mikro-zastosowań, gdzie dostęp jest utrudniony
- Zaprojektowane zgodnie z wymaganiami klienta
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii Supreme



SPECJALNE SZCZYPCE DO KSZTAŁTOWANIA PRZEWODÓW

KSZTAŁTOWANIE PRZEWODÓW

RX 601-16

- Specjalnie zaprojektowane szczypce do formowania przewodów
- Przekształca 5 przewodów o równej długości w 3 długie i 2 krótkie przewody
- Zazwyczaj używane przy tranzystorach
- Zdjęcie przedstawia uchwyt z serii RX



Od ponad czterdziestu lat ucinaki Lindström są używane podczas produkcji rozruszników serca, stentów, cewników, przewodników i wielu innych. Udoskonalenia technologiczne Lindström wynikają z potrzeb naszych klientów, którzy wymagają niezawodnych, precyzyjnych i wszechstronnych narzędzi. Lindström wprowadza na rynek asortyment ucinaków, które spełniają wymagania producentów stosujących szeroką gamę twardych materiałów takich jak platyna, nitinol, stal nierdzewna, tytan, a także własne siatki i sploty.



Przeznaczone do cięcia przewodników, cewników i precyzyjnego przycinania stentów

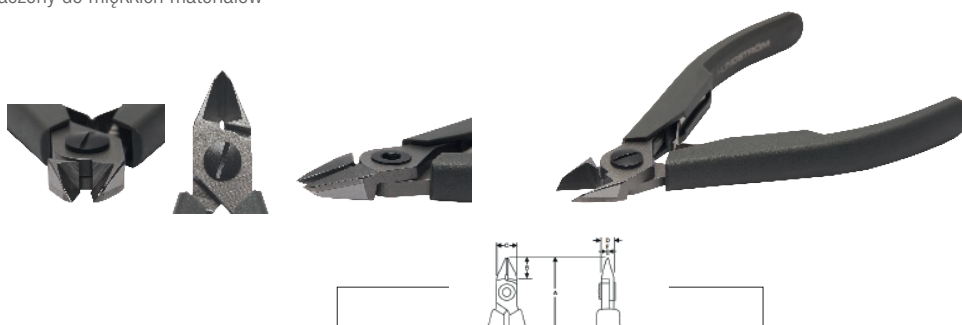
7154TC Ocinaki z płytkami z węglików spiekanych

Lindström wprowadza na rynek specjalnie zaprojektowany ucinak ukośny do cięcia twardych drutów.

Ten nowy ucinak z węglika wolframu został zaprojektowany, aby zapewnić spójne, precyzyjne, płaskie cięcia końcówki na przewodnikach, cewnikach i precyzyjne przycinanie stentów.



- Ucinaki z płytkami z węglików spiekanych odpowiednie do twardych materiałów takich jak nitinol, stal nierdzewna i tytan
- Wysokiej jakości materiał ze stali stopowej zapewnia wytrzymałość i niezawodność
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie, maksymalizuje jednocześnie wyrównanie krawędzi tnącej i końcówki
- Bezpieczeństwo ESD, wygodne syntetyczne uchwyty ze sprężyną powrotną dla płynnej pracy
- Polerowane, naturalne wykończenie zapewnia ochronę przed utlenianiem
- Zakres cięcia drutu twardego od 0,10 mm do 0,40 mm / 0,004 in - 0,016 in => 0,2 mm - 0,008 in, w końcówce
- 8154PSP przeznaczony do miękkich materiałów



Kod produktu			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	F mm / cal	Zakres cięcia miękkiego drutu mm / cal	Zakres cięcia twardego drutu mm / cal	Rozmiar głowicy
7154TC	Zwężane	Flush	112.5 / 4.43	13.0 / 0.51	12.5 / 0.49	6.0 / 0.24	2.0 / 0.08	0.1-0.9 / 0.004-0.03	0.1-0.4 / 0.004-0.02	M
8154PSP	Zwężane	Flush	112.5 / 4.43	13.0 / 0.51	12.5 / 0.49	6.0 / 0.24	2.0 / 0.08	0.2-1.6 / 0.01-0.06	-	M

M = Medium

Niewłaściwe użytkowanie może spowodować pęknięcie płytek węglkowych.
Używać ostrożnie.

Aby dowiedzieć się więcej odwiedź naszą stronę: www.lindstromtools.com