

LINDSTRÖM®

Narzędzia dla przemysłu medycznego

Wybór ekspertów

Od ponad trzydziestu lat szczypce Lindström są używane podczas produkcji rozruszników serca, stentów, cewników, przewodników i wielu innych. Udoskonalenia technologiczne firmy Lindström napędzane są przez potrzeby naszych klientów, którzy wymagają niezawodnych, precyzyjnych i wszechstronnych narzędzi.

Lindström wprowadza na rynek asortyment szczypiec, które spełniają wymagania producentów stosujących szeroką gamę twardych materiałów takich jak platyna, nitinol, stal nierdzewna, tytan.

Seria medyczna

Precyzyjne narzędzia od 1856 r.

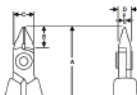
Przeznaczone do cięcia przewodników, cewników i precyzyjnego przycinania stentów

7154TC Ucinaki z węglkami spiekanymi

Lindström wprowadza na rynek specjalnie zaprojektowane ucinaki boczne do cięcia twardych drutów. To nowe narzędzie z węglika wolframu zostało zaprojektowane, aby zapewnić spójne, precyzyjne, płaskie cięcia końcówki na przewodnikach, cewnikach i przy przycinaniu stentów.



- Ucinaki z płytkami z węglika spiekane są odpowiednie do cięcia twardych materiałów, takich jak nitinol, stal nierdzewna i tytan
- Materiał z wysokiej jakości stali stopowej zapewnia wytrzymałość i niezawodność
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie, jednocześnie maksymalizując wyrównanie krawędzi tnącej i końcówki
- Bezpieczeństwo ESD, wygodne syntetyczne uchwyty ze sprężyną powrotną zapewniają płynną pracę
- Polerowane, naturalne wykończenie zapewnia ochronę przed utlenianiem
- Zakres cięcia twardego drutu od 0,10 mm do 0,40 mm / 0,004 cala do 0,016 cal.
Przy cięciu końcówką maks. 0,2 mm / 0,008 cal
- 8154PSP przeznaczony do miękkich materiałów



Kod produktu			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	F mm / cal	Zakres cięcia miękkiego drutu mm / cal	Zakres cięcia twardego drutu mm / cal	Rozmiar głowicy
7154TC	Zwężane	Flush	112.5 / 4.43	13.0 / 0.51	12.5 / 0.49	6.0 / 0.24	2.0 / 0.08	0.1-0.9 / 0.004-0.03	0.1-0.4 / 0.004-0.02	M
8154PSP	Zwężane	Flush	112.5 / 4.43	13.0 / 0.51	12.5 / 0.49	6.0 / 0.24	2.0 / 0.08	0.2-1.6 / 0.01-0.06	-	M

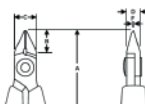
Przeznaczone do cięcia przewodników, cewników i precyzyjnego przycinania stentów

Seria M2

Nowa seria M2 jest przeznaczona do cięcia twardych drutów, stentów, przewodników oraz cewników pojedynczego lub wielokrotnego użycia.



- Wyprodukowane przy użyciu wysokowydajnej stali stopowej zapewniają wytrzymałość i niezawodność
- Udoskonalona technika hartowania indukcyjnego i zmodyfikowane krawędzie tnące zapewniają precyzyjne cięcia
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie, jednocześnie maksymalizując wyrównanie krawędzi tnącej i końcówki
- Bezpieczeństwo ESD, wygodne syntetyczne uchwyty ze sprężynami powrotnymi zapewniają płynną pracę
- Wykończenie fosforanowe zapewnia ochronę przed utlenianiem i zmniejsza odbłaski przy oświetleniu



M2 Series - RX Handle

Kod produktu			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	F mm / cal	Zakres cięcia miękkiego drutu mm / cal	Zakres cięcia twardego drutu mm / cal	Rozmiar główicy
RX8140M2	O	MB	135.5 / 5.33	10.5 / 0.41	10.0 / 0.39	6.0 / 0.24	0.8 / 0.03	0.2-1.25 / 0.01-0.05	0.2-0.5 / 0.01-0.02	S
RX8150M2	O	MB	138.0 / 5.43	13.0 / 0.51	12.5 / 0.49	6.0 / 0.24	1.2 / 0.05	0.3-1.6 / 0.01-0.06	0.2-0.8 / 0.01-0.03	M
RX8160M2	O	MB	147.0 / 5.80	16.0 / 0.63	16.0 / 0.63	8.0 / 0.31	1.6 / 0.06	0.4-2.0 / 0.02-0.08	0.3-0.8 / 0.01-0.03	L
8140M2	O	MB	110.0 / 4.33	10.0 / 0.39	10.0 / 0.39	6.0 / 0.24	0.8 / 0.03	0.2-1.25 / 0.01-0.05	0.2-0.5 / 0.01-0.02	S
8150M2	O	MB	112.5 / 4.43	12.5 / 0.50	12.5 / 0.50	6.0 / 0.24	1.2 / 0.05	0.3-1.6 / 0.01-0.06	0.2-0.8 / 0.01-0.03	M
8160M2	O	MB	125.0 / 4.92	16.0 / 0.63	16.0 / 0.63	8.0 / 0.31	1.6 / 0.06	0.4-2.0 / 0.02-0.08	0.3-0.8 / 0.01-0.03	L

Elektryczne i elektroniczne urządzenia medyczne i przyrządy diagnostyczne

Seria specjalna

Narzędzia zaprojektowane w celu uzyskania najbardziej precyzyjnego cięcia twardych materiałów w elektrycznym i elektronicznym medycznym sprzęcie diagnostycznym, urządzeniach do dializy i aparatach do MRI.

ergo®

Precyzyjnie szlifowane krawędzie dla maksymalnej geometrycznej dokładności

Łatwo regulowana, trójpopycyjna sprężyna. Zapewnia zmienny opór i szerokość chwytu

Niska waga

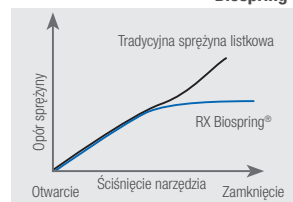
Dolna szeroka część zmniejsza punkty nacisku na wnętrze dłoni

Górna część ułatwia obrót dla kciuka i palca wskazującego

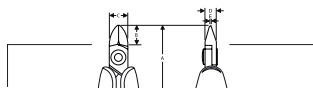
Zaokrąglony kształt ułatwiający obracanie i obsługę kciukiem i palcem wskazującym



Biospring®



- Ostre i w pełni wyrównane krawędzie
- Sterowana numerycznie obróbka gwarantuje dokładność kąta krawędzi i kontakt, zwiększając niezawodność i spójność narzędzia
- Wyprodukowane z wysokiej jakości stali stopowej zapewniają wytrzymałość i niezawodność
- Technika hartowania indukcyjnego i zmodyfikowane krawędzie tnące zapewniają precyzyjne cięcia
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie, jednocześnie maksymalizując wyrównanie krawędzi tnącej i końcówki
- Fosforanowe wykończenie zapewnia ochronę przed utlenianiem i zmniejsza odbłaski przy oświetleniu



Kod prod. Seria RX	Kod prod. Seria 80			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	E mm / cal	Zakres cięcia miękkiego drutu mm / cal	Zakres cięcia twardego drutu mm / cal	Rozmiar głowicy
RX8140PS	8140PS	O	MB	112.5/4.43	10.5/0.41	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.2–1.25 / 0.01–0.05	0.2–0.5 / 0.01–0.02	S
RX8150PS	8150PS	O	MB	135.5/5.33	12.5/0.50	12.5/0.50	6.0/0.24	1.2/0.05	0.3–1.6 / 0.01–0.06	0.2–0.8 / 0.01–0.03	M
RX8161PS	8161PS	O	F	125.0/4.92	16.0/0.63	16.0/0.63	8.0/0.31	1.6/0.06	0.3–2.0 / 0.01–0.08	0.3–0.8 / 0.01–0.03	L

Elektryczne i elektroniczne urządzenia medyczne i przyrządy diagnostyczne

Owalne, stożkowe i stożkowe/profilowane

Idealne do cięcia przewodów przy montażu ogólnym, wersje stożkowe i stożkowe profilowane. Idealne do prac montażowych, gdzie dostępność jest ograniczona.

- Wyprodukowane przy użyciu: wysokowydajnej stali stopowej
- Uchwyty bezpieczne dla ESD
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie, jednocześnie maksymalizując wyrównanie krawędzi tnącej i końcówki
- Zakres cięcia jest podany dla litego drutu miedzianego
- Wykończenie fosforanowe

ergo®



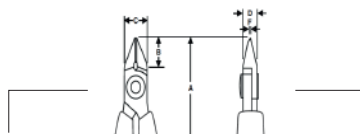
Główka owalna



Główka stożkowa



Główka stożkowa profilowana



Kod prod. Seria RX	Kod prod. Seria 80	Kod prod. Seria HS			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	F mm / cal	Zakres cięcia mm / cal	Rozmiar głowicy
RX-8130	8130	HS-8130	O	MB	108.0/4.25	8.5/0.33	8.0/0.31	5.0/0.20	0.8/0.03	0.2–1.25 / 0.01–0.05	XS
RX-8131	8131	HS-8131	O	F	108.0/4.25	8.5/0.33	8.0/0.31	5.0/0.20	0.8/0.03	0.1–1.25 / 0.01–0.05	XS
RX-8140	8140	HS-8140	O	MB	110.0/4.33	10.5/0.41	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.2–1.25 / 0.01–0.05	S
RX-8141	8141	HS-8141	O	F	110.0/4.33	10.5/0.41	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.1–1.25 / 0.01–0.05	S
RX8142	8142	HS-8142	O	UF	110.0/4.33	10.5/0.41	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.1–1.0 / 0.01–0.04	S
RX-8150	8150	HS-8150	O	MB	112.5/4.43	13.0/0.51	12.5/0.50	6.0/0.24	1.2/0.05	0.3–1.6 / 0.01–0.06	M
RX-8151	8151	HS8151	O	F	112.5/4.43	13.0/0.51	12.5/0.50	6.0/0.24	1.2/0.05	0.2–1.6 / 0.01–0.06	M
RX-8160	8160	HS-8160	O	MB	125.0/4.92	16.0/0.63	16.0/0.63	8.0/0.31	1.6/0.06	0.4–2.0 / 0.02–0.08	L
RX-8161	8161	HS-8161	O	F	125.0/4.92	16.0/0.63	16.0/0.63	8.0/0.31	1.6/0.06	0.3–2.0 / 0.01–0.08	L
RX-8143	8143	HS-8143	T	MB	110.0/4.33	10.5/0.41	8.0/0.31	6.0/0.24	0.8/0.03	0.2–1.25 / 0.01–0.05	S
RX-8146	8146	HS8146	T&R	MB	110.5/4.33	10.0/0.39	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.2–1.0 / 0.01–0.04	S
RX-8148	8148	HS-8148	T&R	UF	110.5/4.33	10.0/0.39	10.0/0.39	6.0/0.24	0.8/0.03	0.1–0.8 / 0.01–0.03	S

T&R = Tapered & Relieved

MB = Micro-Bevel®, F = Flush, UF = Ultra Flush®

XS=Extra Small / S = Small / M = Medium / L = Large

Capacity = Solid Copper Wire As Reference

Elektryczne i elektroniczne urządzenia medyczne i przyrządy diagnostyczne

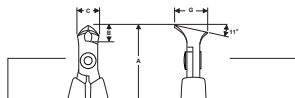
Ucinaki czołowe, kątowe i skośne

Idealne do przeróbek i prac montażowych, gdzie liczy się dostępność do miejsca pracy.

- Wykonane przy użyciu wysokowydajnej stali stopowej
- Precyzyjnie hartowane indukcyjnie krawędzie 63-65 HRC
- Bezpieczne uchwyty ESD
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie i maksymalizuje wyrównanie końcówki i krawędzi tnących
- Wykończenie fosforanowe
- Kształt kątowy idealny do pracy w ciasnych przestrzeniach

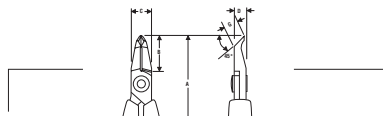


Ucinaki
czołowe



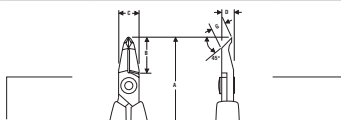
Kod prod. Seria HS			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	G mm / cal	Zakres cięcia mm / cal	Rozmiar głowicy
7290	End Cutter	Micro-Bevel®	108.0/4.25	8.0/0.31	10.5/0.41	15.0/0.59	0.35–1.25/ 0.01–0.05	S
7291	End Cutter	Flush	108.0/4.25	8.0 / 0.31	10.5/0.41	15.0/0.59	0.35–1.25/0.01–0.05	S

Ucinaki
kątowe



Kod prod. Seria HS			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	F mm / cal	Zakres cięcia mm / cal	Rozmiar głowicy
7285	Angle	Flush	120.0/4.72	20.0/0.79	9.0/0.35	6.0/0.24	6.0/0.26	0.2–1.0/0.01–0.04	S

Ucinaki skośne
45°



Kod prod. Seria RX	Kod prod. Seria 80	Kod prod. Seria HS			A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	G mm / cal	Zakres cięcia mm / cal	Rozmiar głowicy
RX8247	8247	HS-8247	45° Tapered Head	Flush	143.0/5.63	18.0/0.71	10.0/0.39	6.0/0.24	6.7/0.26	0.2–1.0/0.01–0.04	S

S = Small

Pęsety

Pęsety Lindstrom oferują doskonałe wyważenie, wyrównanie końcówek i symetrię. Nasze pęsety spełniają wymagania do pracy w pomieszczeniach czystych i środowiskach ESD. Wykonujemy również specjalne pęsety do unikalnych zastosowań.

- Najwyższej jakości szwajcarska pęseta
- Płaska krawędź i mocne końcówki
- Materiał: SA - Standardowy materiał to bezpieczna dla ESD, antymagnetyczna stal nierdzewna

Visit our online catalog and website to see the full assortment

Pęseta



Kod produktu	Kształt głowicy	Długość mm/ cal
00-SA	00-SA	120/4.72

Elektryczne i elektroniczne urządzenia medyczne i przyrządy diagnostyczne

Szczypce

Precyzyjne szczypce Lindström zapewniają doskonałą wydajność przy montażu elektroniki, drobnych pracach mechanicznych i precyzyjnym gięciu drutu.

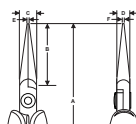
- Wyprodukowane przy użyciu: wysokowydajnej stali stopowej
- Polerowane i utwardzane na twardo krawędzie tnące do 55-58 HRC
- Precyzyjne połączenie śrubowe minimalizuje tarcie i maksymalizuje wyrównanie końcówki i krawędzi tnących
- Bezpieczne uchwyty ESD
- RX 7890 z gładkimi szczękami i zaokrąglonymi krawędziami
- RX 7891 z ząbkowanymi szczękami
- RX 7892 Gładkie szczęki i wygięte końcówki pod kątem 60° z zaokrąglonymi krawędziami



Gładka



Radelkowana



RX 7892

ergo®



Końcówka prosta



Końcówka wygięta

Kod prod. Seria RX	Kod prod. Supreme Series		A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	E mm / cal	F mm / cal	Powierzchnia szczęki	Rozmiar głowicy
RX7890	7890	Proste	158.5/6.24	32.0/1.26	9.0/0.35	6.0/0.24	1.2/0.05	0.8/0.03	Gładka	M
RX-7891	7891	Proste	158.5/6.24	32.0/1.26	9.0/0.35	6.0/0.24	1.2/0.05	0.8/0.03	Radelkowana	M
RX 7892	7892	Wygięte	155.5/6.12	29.0/1.14	9.0/0.35	6.7/0.26	1.2/0.05	0.8/0.03	Gładka	M

M = Medium

Kod produktu	Efekt cięcia	Opis - Zastosowanie	Sercowo-naczyniowe	Sprzęt elektroniczny i elektryczny
7154TC		Zaprojektowane, aby zapewnić spójne, precyzyjne, płaskie cięcie końcówki na przewodnikach, cewnikach i do precyzyjnego przycinania stentów wykonanych z twardego drutu	X	
8154PSP		Zaprojektowane, aby zapewnić spójne, precyzyjne, płaskie cięcie końcówki na przewodnikach, cewnikach i do precyzyjnego przycinania stentów wykonanych z miękkiego drutu	X	
Seria M2		Przeznaczone do cięcia twardych drutów, stentów, przewodnic oraz cewników pojedynczego lub wielokrotnego użycia	X	
Seria PS		Zaprojektowane do najbardziej precyzyjnego cięcia twardych przewodów w elektrycznym i elektronicznym sprzęcie diagnostycznym, urządzeniach do dializy i aparatach do MRI	X	X
Seria RX Seria 80 Seria Supreme		Przeznaczone do cięcia przewodów z miękkimi drutami do ogólnego montażu, wersje stożkowe i stożkowo-profilowane. Idealne do prac montażowych, w których dostępność jest istotna oraz do zastosowań w ograniczonych przestrzeniach		X

Precyzyjne wkrętaki dynamometryczne

Wkrętaki dynamometryczne Lindström praktycznie eliminują nadmierne użycie siły, zmniejszając w ten sposób ryzyko uszkodzeń i koszty napraw. Posiadają ergonomiczny kształt, malowane proszkowo wykończenie o dobrej przyczepności oraz antymagnetyczny, bezpieczny uchwyt ESD na końcówce 1/4 cala.

Wkrętak z mikroregulacją momentu obrotowego

- Sprzęgło ograniczające moment obrotowy zapobiega nadmiernemu przyłożeniu siły do elementu złącznego
- Przechowywanie wkrętaka w futerale ochronnym przy najniższym ustawieniu momentu obrotowego
- Szorstka powłoka zapewnia dobrą przyczepność i trwałość
- Dokładność spełnia lub przekracza $\pm 6\%$ w zalecanym okresie użytkowania. Wymaga kalibracji po okresie roku lub 5000 cykli użytkowania
- Standardowy nastaw momentu na skali okienkowej SAE
- ISO 6789, ISO 1174, ASME B107.300-2010
- Bezpieczeństwo ESD (IEC 61340-5-1 i EN 100015-1)
- Wyprodukowane w USA



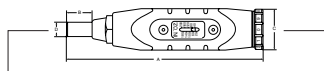
Wkrętak z mikroregulacją momentu obrotowego

Wkrętak z ustawionym momentem obrotowym

- Sprzęgło ograniczające moment obrotowy dla zapewnienia powtarzalności
- Szorstka powłoka zapewnia dobrą przyczepność i trwałość
- Przy składaniu zamówienia należy podać wymaganą wartość momentu obrotowego do ustawienia narzędzia. Certyfikat kalibracji zostanie dostarczony bezpłatnie
- Wstępnie ustawione wkrętaki zamówione bez podania wartości momentu obrotowego zostaną ustawione na najniższą wartość momentu obrotowego i dostarczone bez certyfikatu kalibracji
- DIN/ISO 6789, EN 26789/1994
- Wyprodukowane w USA



Wkrętak z ustawionym momentem obrotowym



Kod produktu	A mm / cal	B mm / cal	C mm / cal	D mm / cal	Uchwyt bitów	Zakres cięcia	Skok skali cNm	Ilość
MAL500-1D	138.0/5.43	18.2/0.72	28.0/1.10	9.6/0.38	1/4"	10-80/20-200	1	1
MAL500-2D	157.0/6.18	18.2/0.72	28.0/1.10	9.6/0.38	1/4"	40-200/3-15 in.lbs	2	1
MAL500-3D	171.0/6.73	18.2/0.72	32.0/1.26	9.6/0.38	1/4"	50-450/5-40 in.lbs	5	1
PS501-1D	115.0/4.53	18.2/0.72	28.0/1.10	9.6/0.38	1/4"	4-22 /6-32		1
PS501-2D	141.0/5.55	18.2/0.72	28.0/1.10	9.6/0.38	1/4"	7-70/10-100		1
PS501-3D	141.0/5.55	18.2/0.72	28.0/1.10	9.6/0.38	1/4"	15-170/1.5-15		1
PS501-4D	154.0/6.06	18.2/0.72	32.0/1.26	9.6/0.38	1/4"	45-450/4-40		1

